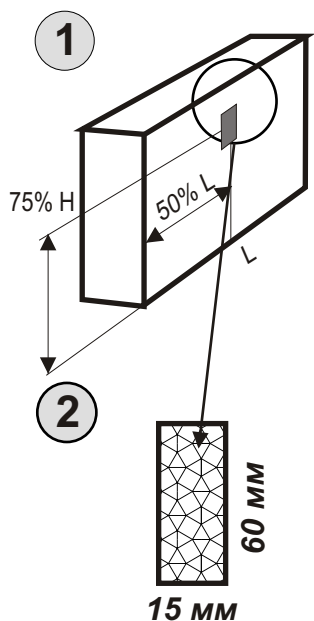


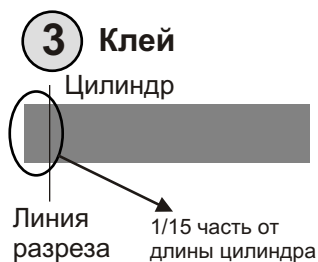
# Инструкция по крепежу распределителя *doprìmo* на клеевой основе



Крепёж распределителя к радиатору производится на обозначенное на схеме место крепежа независимо от способа его крепления Н (закрутка, сварка, склеивание).

На рисунке выделено наиболее распространённое место монтажа прибора, однако в каждом конкретном случае вопрос выбора места монтажа оговаривается отдельно с поставщиком приборов перед началом монтажных работ (в зависимости от типа отопительного прибора).

Зачистить место крепежа распределителя на отопительном приборе с помощью наждачной бумаги или других соответствующих инструментов, соблюдая указанные размеры. Результатом зачистки должна быть чистая металлическая поверхность, свободная от слоя краски или иных защитных поверхностей. Попадания масляных жидкостей на место склеивания недопустимо.



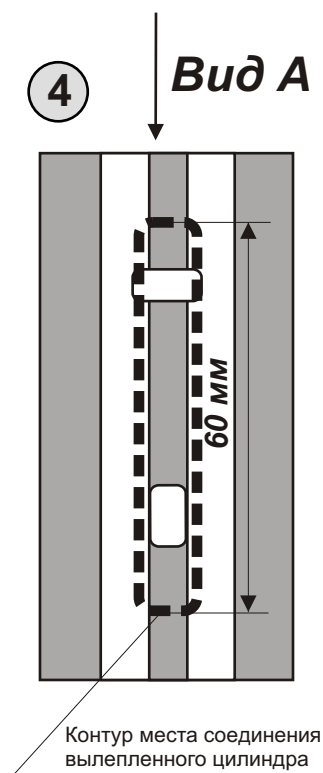
Отрезать от клеевого цилиндра, поставляемого в комплекте,  $1/15$  часть (приблизительно) от его общей длины. Отрезанную массу хорошо размять!!! в течение **(не более)!!!! 1 мин.** пальцами руки. Затвердевание клея происходит в результате химической реакции, возникающей при перемешивании двух компонентов клея. На цилиндрическом срезе оставшегося клеевого цилиндра вы можете увидеть двойное строение его составляющих. Чем лучше будет перемешана необходимая смесь, тем качественней будет клеевое соединение.

Из полученной смеси вылепить цилиндрическую полоску длиной  $60\text{ мм}$ .

Желательно при данной процедуре использовать резиновые перчатки, так как полученная субстанция обладает небольшой липучестью.

Оставшийся основной цилиндр клея завернуть в полиэтиленовую плёнку и спрятать в прилагаемую упаковку.

**Неиспользованный клей хранить только при температуре выше  $0\text{С}!!!!$**



Вылепленный цилиндр из клеевой смеси прикрепить на внешнюю часть задней стенки *doprìmo*, как показано на рисунке. Место соприкосновения стенки с клеем желательно заранее обезжирить спиртом.

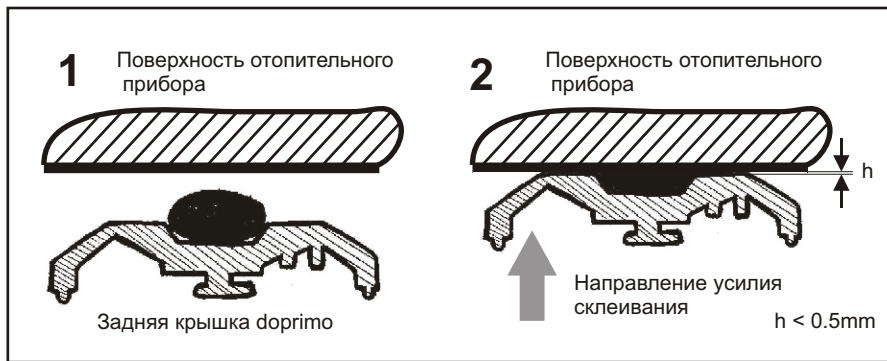
При соединении клея с задней стенкой *doprìmo* постараться максимально расположить цилиндрическую массу в желобе крышки.



## **ВНИМАНИЕ!**

**Время затвердевания клеевой смеси 5 мин. Процедура размятия клея и само склеивание поверхностей должно занимать не более 1,5 мин!!!**

5

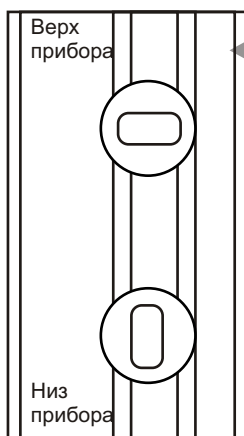
**ВНИМАНИЕ!**

Срок окончательного затвердевания клеевой смеси 90 мин. В течении этого срока воздействовать на приклеенную крышку распределителя механическим или иным способом недопустимо!

Склеивание поверхностей задней стенки распределителя с поверхностью отопительного прибора происходит путём сильного прижатия поверхности крышки с клеем к зачищенной поверхности от. прибора на 3-4 сек.

Величина зазора  $h$  между склеиваемой стенкой распределителя и поверхностью от. Прибора должна быть не менее 0.5 мм. В противном случае уменьшите массу клея и повторите операцию снова.

6



Правильное положение приклеенной панели распределителя

**ВНИМАНИЕ!**

Перед склеиванием поверхностей убедитесь, что задняя стенка распределителя находится в правильном положении, как указано на рисунке. В противном случае при подсоединении передней панели doprimo положение прибора будет перевернутым!!!



После прижатия задней стенки распределителя к поверхности от. прибора, в отверстиях крышки появляется избыток клея.

Для более крепкого соединения необходимо прижать избыток появившегося клея пальцем с целью образования фиксирующей шляпки.

7



По истечении времени окончательного затвердевания клея (90 мин) прикрепить к задней панели doprimo верхнюю часть прибора и зафиксировать её положением пломбой согласно инструкции по монтажу и эксплуатации

**ВНИМАНИЕ!**

**НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЙ КЛЕЙ ХРАНИТСЯ И ТРАНСПОРТИРУЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВЫШЕ 0С!!!**

По дополнительным вопросам обращайтесь по телефону:  
(095) 980-51-12 ООО "Витerra Энергетический сервис"  
E-mail: ista@co.ru  
Магазин продажи клея: Ул. Космонавтов 15 Автомаг.